

# Fybar PT50

## Fibres



### Matière

Fibre PT50 est composé de fibres d'aramide avec un liant NBR

### Couleur

Oeige

>] ^`W@a bSQA WcSa

Êint polyvalent avec un très bon rapport qualité/prix.

/^^Z003M

: OUS Q [ ^`QWZM ^` c` ZSa TZV Sa \ `fi  
 OU` SaaM bSa \_cS ZOW ZSc (potable) Zsa  
 VcV Sa Zsa U` OASa SbSaaS \CSa Zsa COORSa  
 SbOOWa TOVZafI

@AWO OS QW WcS / > SaaM SbBS [ ^`Ã` Cc` S

- Pression jusqu'à 85 bar
- Température minimale -30°C
- Température maximale +200°C

### Fabrication

- Plaques disponibles dans le format 1500x1500mm en épaisseur 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 mm.
- Sur demande, disponible en 3000x1500mm
- Joints standards fournis selon la norme EN 1514-1 et ASME B16.21 / EN 12560-1. Joints spécifiques pouvant être fabriqués selon les exigences des clients.

### Agréments et Certificats

- DVGW
- HTB
- UBA Elastomerleitlinie "KTW"
- BS Grade Y
- W270
- GL
- TA Lüft

Table 1: Caractéristiques techniques – PT50

Description	Norme	Valeurs	Unités
Pression d'assise minimale $\sigma_{vo}$	DIN 28090	17	N/mm <sup>2</sup>
Pression d'assise maximale $\sigma_{vo}$	DIN 29090	180	N/mm <sup>2</sup>
Température minimale		-30	°C
Température maximale		+200	°C
Compressibilité	ASTM F36 J	6	%
Reprise élastique	ASTM F36 J	55	%
Pression de service maximale *		85	bar
Densité		1,7	g/cm <sup>3</sup>
Étanchéité spécifique	DIN 3535-6	<0,05	mg/(s*m)
Pression résiduelle à 175°C	DIN 52913	28	MPa
Gonflement (Huile No.3/ Fuel B)	ASTM F 146	7	%
Facteur m		2,5	-
Facteur y		27	MPa

\* Valeurs pour une épaisseur de 2mm. Dépend de la température et la construction

Le contenu de ce document a été rempli avec précaution. ERIKS ne garantit pas que les informations de ce document soient à jour, précises et complètes. La responsabilité de ERIKS ne saurait être mise en cause avant la levée de toute hypothèse relative à ces facteurs.

Pour plus d'informations, devis ou commandes : T +33 (0)4 72 05 46 50 ou E-mail [eriks.gaskets@eriks.fr](mailto:eriks.gaskets@eriks.fr)

page 1/1

fr\_31.10.2019